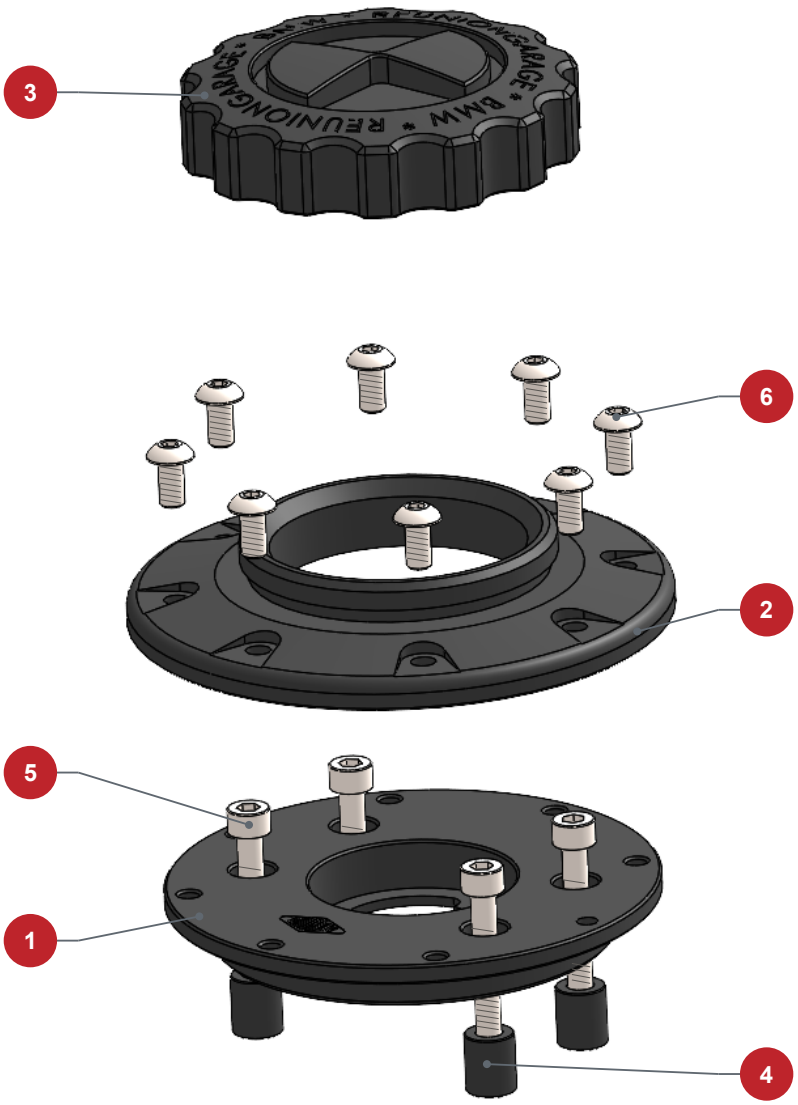
TAPPO BENZINA RG FIORE

BMW R nineT / R 12

Kit a tre elementi / Vista esplosa e distinta componenti



COMPONENTE	Q.TA
1 **Base inferiore** Fissaggio al serbatoio	1
2 **Flangia superiore** Sede filettata del tappo	1
3 **Tappo a vite Fiore** Chiusura superiore	1
4 **Boccole** Distanziali sotto la base	4
5 **Viti M5 × 30** INOX A2-70 Filettatura: 25 mm	4
6 **Viti M5 × 6** INOX A2-70 Filettatura: 6 mm	8

Vista CAD fornita da Reuniongarage, con filettature rappresentate convenzionalmente. Alcuni componenti sono parzialmente nascosti.

GUARNIZIONE ORIGINALE BMW

Rimane sul serbatoio dopo la rimozione del tappo originale e viene riutilizzata. Non fa parte della dotazione RG. Prima del montaggio verificarne integrità e corretto posizionamento.

SEQUENZA DI MONTAGGIO

I numeri tra parentesi richiamano la vista esplosa a pagina 1.

Preparazione. Motore spento e freddo, ambiente ventilato e lontano da fiamme o scintille. Proteggere la vernice e impedire la caduta di viti o residui nel serbatoio. Usare utensili adatti alle teste e una chiave dinamometrica per basse coppie.

01 Rimuovere il tappo originale

Smontare il gruppo originale seguendo la procedura prevista per la specifica BMW. Conservare sul serbatoio la guarnizione originale. Pulire il piano di appoggio e verificare che la guarnizione sia integra e correttamente inserita.

02 Posizionare boccole e base inferiore

Disporre le quattro boccole (4) sotto la base (1), nelle posizioni indicate dalla vista esplosa. Allineare il gruppo ai fissaggi del serbatoio senza spostare o pizzicare la guarnizione. Mantenere liberi i passaggi di sfiato e drenaggio.

03 Fissare la base con le quattro M5 × 30

Avviare tutte le viti (5) a mano. Verificare che la base appoggi correttamente e che le viti non vadano a fondo foro. Eseguire il serraggio progressivo alternando le posizioni opposte, alla coppia specifica indicata da Reuniongarage (vedere pagina 3).

04 Installare la flangia con le otto M5 × 6

Posizionare la flangia (2) e avviare tutte le viti (6) a mano. Accostare in modo uniforme e serrare progressivamente in ordine incrociato. Per coppie di serraggio e frenafiletti consultare le indicazioni a pagina 3.

05 Avvitare il tappo e controllare il montaggio

Avvitare il tappo (3) a mano, senza forzare l'imbocco della filettatura. Il frenafiletti riguarda i fissaggi e non la filettatura di apertura del tappo. Verificare apertura, chiusura, assenza di giochi e tenuta del gruppo.

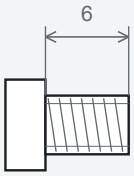
Prima dell'uso: verificare il corretto serraggio e la tenuta. In presenza di perdite, danneggiamenti o sfiati ostruiti, non utilizzare la moto fino alla risoluzione.

BULLONERIA E DATI TECNICI

Viti INOX A2-70. Quote in millimetri. Rappresentazioni schematiche.

M5 × 6

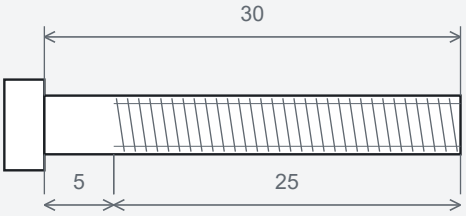
8 pezzi



Interamente filettata: 6 mm

M5 × 30

4 pezzi



5 mm lisci + 25 mm filettati

LUNGHEZZA FILETTATA E AVVITAMENTO

VITE	FILETTO SULLA VITE	AVVITAMENTO*	MADREVITE
M5 × 6	6 mm	4 mm nella base	6082-T6
M5 × 30	25 mm	23 mm al serbatoio	6082-T6

* Avvitamento dichiarato da Reuniongarage. È distinto dalla lunghezza filettata della vite. Verificare i filetti effettivamente portanti, escludendo smussi e tratti incompleti.

SERRAGGIO

Coppie specifiche del kit: da confermare con Reuniongarage. I valori generali per M5 A2-70 riportati da Bossard sono 3,6 / 5,7 / 7,0 Nm per attrito μ = 0,10 / 0,20 / 0,30 [1]; non sono coppie di installazione del kit. I 4 mm di avvitamento nella base richiedono una verifica della resistenza della madrevite. Il serraggio deve rispettare anche appoggi e guarnizione.

FRENAFILETTI

LOCTITE 222 a bassa resistenza: prodotto proposto per i fissaggi metallici [2]. Confermare polimerizzazione e serraggio sulle superfici effettive. Applicare solo nella zona di accoppiamento delle viti, evitando guarnizioni, sfiati e interno del serbatoio. Non applicare sulla filettatura di apertura del tappo.

[1] Bossard, Precarichi e coppie di serraggio, F.056, viti INOX A1/A2/A4.
[2] Henkel, LOCTITE 222 — Technical Data Sheet, maggio 2022.